

PROTOCOLO INGO DE PREIMPRESIÓN Y DISEÑO

1.- MODO DE COLOR: CMYK.

Separación de colores directos (PANTONE[®] Coated/Uncoated/Metallic) como tintas planas.

Creación y separación en diferentes capas, también como tintas planas, para los distintos colores o elementos utilizados (blancos, barniz, stamping, ... etc).

Siempre sobreympriendo una encima de otra sobre el trabajo.

2.- RESOLUCIÓN DEL DOCUMENTO: 300 dpi

3.- PROGRAMAS:

Illustrator CC 2014, Indesign CC 2014, Photoshop CC 2014 o superior

4.- PERFIL: Trabajar siempre los documentos e imágenes con el perfil Coated FOGRA39 (ISO12647-2:2004)

5.- SANGRADO: 3mm mínimo.

6.- IMÁGENES: Incrustadas en el archivo o bien adjuntas (TIFF, JPG, EPS o JPG con poca compresión) con una resolución de 300 dpi en CMYK o escala de grises. Mapas de bits tendrán que estar a 1.200 dpi.

7.- FUENTES: Trazadas o adjuntas (si tiene que haber cambios en el documento). El tamaño mínimo debe cumplir los requisitos legales del país según la normativa.

8.- NEGRO EN TEXTOS - EAN: Ambos 100% tinta negra (C:0 M:0 Y:0 K:100) y sobreympriendo siempre. EAN en formato vectorial y nunca en imagen. En caso de no ser posible por no disponer del programa adecuado (Barcode Producer por ejemplo), se entregará en un archivo aparte el código numérico completo dependiendo del EAN necesario. El tamaño mínimo debe cumplir especificaciones AEOC

9.- TAMAÑO ETIQUETA / TROQUEL: El troquel debe ser de la medida exacta de la etiqueta, con el menor número de decimales posibles y con una tinta plana aplicada, separada y renombrada como "troquel". Si lleva trepado aplicar la misma tinta y en línea discontinua. Grosor mínimo de 0,5 pt.

El radio mínimo estandar de los vertices debe ser de 2mm.

10.- CIERRE EN PDF: Con el "Ajuste preestablecido de Adobe pdf" -> Valor por defecto de Illustrator. Siempre en alta calidad (300 dpi) y con sangrado mínimo de 3mm. Sería válido para imprimir (siempre que previamente se hayan incrustado las imágenes y trazado las fuentes).

11.- ESPECIFICACIONES IMPRESIÓN:

Degradados: De 100% a 1% (la flexografía nunca puede llegar al 0%)

Punto mínimo: 1%

Trapping standard: 0,186 mm. Trapping fino: 0,09 mm

Grosor de línea mínimo: 0,1 mm. Negativo: 0,2 mm

12.- Documentación AAFF (en ZIP):

- Archivo vectorial trazado (Preferentemente Illustrator)
- Archivo vectorial sin trazar
- Carpeta con las fuentes utilizadas
- PDF en alta resolución y cerrado según comentado antes
- PDF de baja resolución o "pantallazo" del diseño.
- Carpeta con las imágenes utilizadas si no han sido incrustadas